

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 0621402

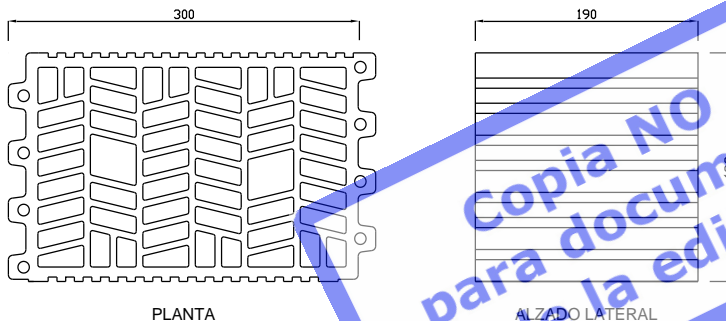
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	TABICESA, S.A.U
LOCALIDAD:	VALDIVIA (BADAJOZ)
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 192 x 190
NOMBRE COMERCIAL:	TERMOARCILLA BASE DE 19
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
			Recorrido	± 6	R1	± 10
	± 8			± 8		
	± 8			± 8		
	Espesor de pared (mm)		pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0
pared interior			≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			Parámetro no exigible			
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55 ± 5	≤ 60		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.890			
	Aparente (Kg/m ³)		790			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D2 (± 5%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 8.500			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		UNE EN 1745 (Anexo E RP 34 14)	Cálculo por elementos finitos			
λ _{pieza} (W/m x k)			Según Anexo Técnico adjunto			
R _{muro} (m ² x k/w)			Según Anexo Técnico adjunto			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 1			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica				

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

ZUNCHO, PIEZA DE CHAPADO, TERMINACION, MEDIA, MODULACION, ESQUINA, PLAQUETA DE 10/ Propiedades térmicas: "Valores en el expediente técnico de LABORATORIO LGAI n°: 09/32302131"