

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 0621403

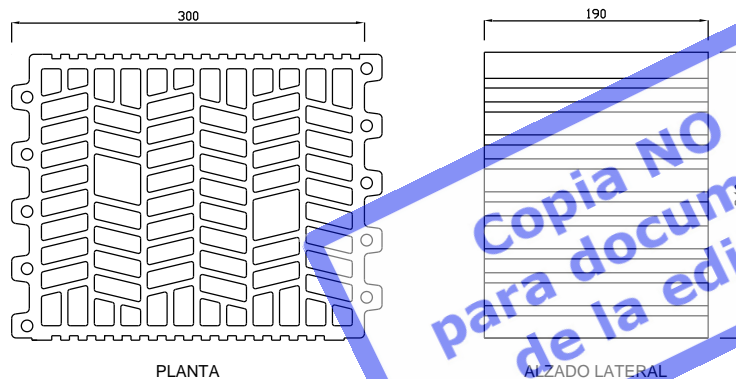
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	TABICESA, S.A.U
LOCALIDAD:	VALDIVIA (BADAJOZ)
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 240 x 190
NOMBRE COMERCIAL:	TERMOARCILLA BASE DE 24
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	largo (l)	± 7
				ancho (a)	± 6
			grueso (h)	± 6	
	Recorrido		R1	largo (l)	± 10
			ancho (a)	± 9	
			grueso (h)	± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0	
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		Parámetro no exigible			
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm		≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55 ± 5	≤ 60	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		1.890		
	Aparente (Kg/m ³)		800		
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D2 (± 5%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.750		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		UNE EN 1745 (Anexo E RP 34 14)	Cálculo por elementos finitos		
λ _{pieza} (W/m x k)			Según Anexo Técnico adjunto		
R _{muro} (m ² x k/w)		Según Anexo Técnico adjunto			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 1		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	A1 sin necesidad de ensayo		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 ZUNCHO, PIEZA DE CHAPADO, TERMINACION, MEDIA, MODULACION, ESQUINA, PLAQUETA DE 10/ Propiedades térmicas: "Valores en el expediente técnico de LABORATORIO LGAI n°: 10/1011869-1924"

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)